



Produktdatenblatt

G 2000

G 2000	ist ein Einkomponenten-MS-Klebesystem mit schneller Durchhärtung																											
Produktbeschreibung	G 2000 ist ein vielseitig anwendbarer Klebedichtstoff auf Basis MS-Polymer. Das Produkt ist uv-stabil, silikon- und isocyanatfrei sowie geruchlos. G 2000 härtet unter Luftfeuchtigkeit mit geringem Schrumpf zu einer dauerelastischen Masse.																											
Anwendungsgebiete	<p>Versiegelung in Verglasungssystemen, Anschlussfugen am Bau. Konstruktive Verklebung von Holzwerkstoffen, Kombinationsverklebungen mit Metallen, Kunststoffen, Beton, Stein, Marmor- und Natursteine, Dekorplatten, Wandverkleidungen, Paneelen, Holzleisten, Fensterbänke, Isoliermaterialien, Treppenbau- und Treppensanierung. Klebedichtungen unterschiedlichster Materialien.</p> <p>G 2000 soll nicht eingesetzt werden für Bewegungs- und Unterwasserfugen, Tankanlagen- und Bitumenuntergründen und Anwendungen auf PP, PE und Teflon.</p>																											
Technische Daten	<table><tr><td>Basis: MS-Polymer</td><td></td></tr><tr><td>Dichte</td><td>ca. 1,47 g/cm³</td></tr><tr><td>Konsistenz</td><td>pastös, standfest</td></tr><tr><td>Offene Zeit</td><td>ca. 10 – 15 Minuten (23° C/55 % RF)</td></tr><tr><td>Aushärtung: (23°/55 % RF)</td><td>3 mm Schicht – 24 h</td></tr><tr><td>Härte Shore A</td><td>ca. 60°</td></tr><tr><td>Bruchdehnung (DIN 53504)</td><td>250 %</td></tr><tr><td>E-Modul 100 % (DIN 53505)</td><td>1,7 Mpa</td></tr><tr><td>MZV-ISO 9040</td><td>25 %</td></tr><tr><td>Anwendungstemperatur</td><td>min > 5° C max. 40° C</td></tr><tr><td>Temperaturbeständigkeit</td><td>-40° C bis +100° C, in ausgehärtetem Zustand</td></tr><tr><td>Beständigkeit gegen Salzwasser</td><td>gut</td></tr><tr><td>Überstreichbarkeit</td><td>gegeben (ausgenommen Alkydharzlacke)</td></tr></table>		Basis: MS-Polymer		Dichte	ca. 1,47 g/cm ³	Konsistenz	pastös, standfest	Offene Zeit	ca. 10 – 15 Minuten (23° C/55 % RF)	Aushärtung: (23°/55 % RF)	3 mm Schicht – 24 h	Härte Shore A	ca. 60°	Bruchdehnung (DIN 53504)	250 %	E-Modul 100 % (DIN 53505)	1,7 Mpa	MZV-ISO 9040	25 %	Anwendungstemperatur	min > 5° C max. 40° C	Temperaturbeständigkeit	-40° C bis +100° C, in ausgehärtetem Zustand	Beständigkeit gegen Salzwasser	gut	Überstreichbarkeit	gegeben (ausgenommen Alkydharzlacke)
Basis: MS-Polymer																												
Dichte	ca. 1,47 g/cm ³																											
Konsistenz	pastös, standfest																											
Offene Zeit	ca. 10 – 15 Minuten (23° C/55 % RF)																											
Aushärtung: (23°/55 % RF)	3 mm Schicht – 24 h																											
Härte Shore A	ca. 60°																											
Bruchdehnung (DIN 53504)	250 %																											
E-Modul 100 % (DIN 53505)	1,7 Mpa																											
MZV-ISO 9040	25 %																											
Anwendungstemperatur	min > 5° C max. 40° C																											
Temperaturbeständigkeit	-40° C bis +100° C, in ausgehärtetem Zustand																											
Beständigkeit gegen Salzwasser	gut																											
Überstreichbarkeit	gegeben (ausgenommen Alkydharzlacke)																											
Verarbeitungshinweise	<p>Die zu verklebenden Substrate müssen staub-, fett- und ölfrei, sowie fest und tragfähig sein. Bei Bedarf vorher abschleifen. Farben, Lacke und Kunststoffe müssen mit G 2000 verträglich sein. Haftprüfungen und Vorversuche durchführen. Im Allgemeinen haftet G 2000 auf vielen Baumaterialien wie Glas, glasierten Oberflächen, Email, Epoxid, Polyester, Hart-PVC, Edelstahl, Aluminium und lackiertem Holz. Für poröse Baustoffe, wie Beton empfehlen wir die Verwendung von Primer.</p> <p>Fugen nachglätten mit einprozentiger Seifenlösung. Verklebungen mit vertikalen Raupen im Abstand von ca. 30 cm durchführen.</p>																											
Lieferform	290 ml PE-Kartuschen 600 ml Folienbeutel	20 Kartuschen/Karton 20 Folienbeuten/Karton																										
Farben	weiß, grau, schwarz																											



Lagerfähigkeit 12 Monate, zwischen +5° C und +25° C in ungeöffneten Originalgebinden.
Vor Hitze schützen.

Besondere Hinweise Dieses Produkt ist außerhalb der Gefahrenkennzeichnung. Dennoch sollten einige Sicherheitsregeln beachtet werden:

S2	Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen
S24	Berührungen mit der Haut vermeiden
S20/21	Bei der Arbeit nicht trinken, essen oder rauchen

Weitere Informationen zum Umgang entnehmen Sie dem Sicherheitsdatenblatt gemäß 91/155/EWG.

Die Angaben in unseren Technischen Datenblättern entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse, sie sind unverbindlich und keine Eigenschaftszusicherung im Sinne der neuesten BHG Rechtsprechung. Sie befreien nicht von einer Prüfung unserer Produkte hinsichtlich deren Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung. Für Folgeschäden haftet Wilhelm Goldschmidt GmbH & Co. KG unter keinen Umständen.

**wilhelm
goldschmidt
GMBH & CO KG**
Schleiftechnik · Diamantwerkzeuge

44357 Dortmund · Bussardstr. 1
Tel. 0231 / 93 30 32-0 · Fax 0231 / 93 30 32-10
info@goldschmidt.de

Stand: 05/2005