



## Produktdatenblatt

für

# goldpol

### Transparent Spachtel Transparent Flüssig

## goldpol

Sind Klebstoffe auf Basis von kalt härtendem Polyester – schnell härtend – für Natursteinwerk und steinverarbeitende Industrie. Für Verklebungen und Verkittungen aller Natursteine. Viskosität, Verarbeitungs- und Aushärtezeiten wurden gegenüber den herkömmlichen Produkten optimiert. Die spezielle Formulierung bietet folgende Vorteile:

Optimale Polierfähigkeit, schnell härtend, geringe Oberflächenklebrigkeit, formbeständige Verklebungen und Verkittungen, gute chemische und mechanische Beständigkeit, leichtes Vermischen mit **goldpol** Härterpasten, ideales Verarbeiten mit Pinsel, Roller bzw. Spachtel oder Rakel.

#### Anwendungsgebiete

## goldpol

Transparent Spachtel

Schnelle Reparaturverklebung im vertikalen Bereich. Das Material ist überall dort ideal einzusetzen, wo ein transparenter, pastös standfester, aber geschmeidiger Klebstoff gebraucht wird. Durch die cremige Thixotropie besonders für vertikale, aber auch horizontale dünne Klebefugen geeignet. Beispiele hierfür: Standardanwendungen, Kleben und Kitten von Bruchstellen, optisch hochwertige Verklebung oberflächentransparenter Gesteine.

## goldpol

Transparent Flüssig

Schnelle Reparaturverklebung mit dünner Klebefuge. Das Material ist überall dort ideal einzusetzen, wo ein niedrigviskoser, gut streichfähiger Klebstoff gebraucht wird. Beispiele hierfür: Standardanwendungen, Ausgießen von Dübellöchern im Grabmalbereich, für poröse und saugende Gesteine (Verfestigung von Rissen), ideal als Fixierung mit GFK-Geweben (Kombinationsverklebungen mit **goldpox**), Bindemittel für Kunstharzmörtel (Gesteinsersatzmasse), Kleben von Bruchstellen.

#### Anwendungshinweise

Der Untergrund muss tragfähig, sauber, staub- und trennmittelfrei sein. Generell wird bei angerauten bzw. sandgestrahlten Untergründen eine höhere Klebfestigkeit erzielt. Für die Aushärtung von 100 g Klebstoff werden ca. 1 – 4 g Härter benötigt. Achtung: Härterzugabe über 4 % behindert spannungsreduzierte Aushärtung und beeinträchtigt die Endeigenschaften erheblich. Klebstoff und Härter sind gründlich zu mischen. Klebstoff in dünnen Schichten möglichst beidseitig auftragen. Überschüssigen, nicht ausgehärteten Klebstoff sofort, spätestens jedoch kurz nach Beginn der Gelierphase entfernen. Ausgehärteter Klebstoff kann nur mechanisch entfernt werden. Wärme beschleunigt, Kälte verzögert die Aushärtung. Verarbeitung ist auch bei Temperaturen um den Gefrierpunkt (0 °C) möglich. Bei Laminierarbeiten einen Teflonroller zum Anpressen der Glasfaser und zum Austreiben der Luftblasen benutzen.

Achtung: Bei längerem UV-Kontakt kann eine farbliche Vergilbung eintreten. **goldpol** ist wegen der Witterungseinflüsse für Außenanwendungen nur bedingt geeignet.



## Technische Daten

**Goldpol** Transparent Spachtel  
**Goldpol** Transparent Flüssig

<b>Farbe</b>	Honig transparent
<b>Verarbeitungstemperatur</b>	bis ca. 0 °C
<b>Temperaturbeständigkeit</b>	+100 °C
<b>Topfzeit</b>	ca. 5 Minuten bei Ansatz 100 g / 1 – 4 g Härterpaste (23 °C/50 % rel. Lf.)
<b>Bearbeitungsfestigkeit</b>	nach ca. 15 Minuten
<b>Endfestigkeit</b>	nach ca. 60 Minuten
<b>Lieferformen</b>	<b>Goldpol</b> Transparent Spachtel 900 ml Dosen, 6 Dosen/Karton 4500 ml Eimerware  <b>Goldpol</b> Transparent Flüssig 900 ml Dosen, 6 Dosen/Karton 4500 ml Eimerware
<b>Lagerung</b>	Im geschlossenen Originalgebinde 12 Monate lagerfähig Die Lagertemperatur sollte zwischen +5 °C und +15 °C betragen

Warnhinweise siehe EG-Sicherheitsdatenblatt. Die vorstehenden Angaben sind das Ergebnis gründlicher Forschung; frühere Angaben sind hiermit ungültig. Prüfen Sie selbst, ob sich das Produkt für Ihre Zwecke eignet. Unsere evtl. Haftung beschränkt sich auf den Wert unseres Produktes als solches. Wir können keine Haftung für die mittelbaren Schäden, insbesondere für die Anwendung oder die Unbenutzbarkeit des Produktes übernehmen. Niemand ist berechtigt, in unserem Namen Empfehlungen oder Zusicherungen zu geben, die über den Inhalt unserer Informationsblätter hinausgehen.

**wilhelm  
goldschmidt  
GMBH & CO KG**  
Schleiftechnik · Diamantwerkzeuge

44357 Dortmund · Bussardstr. 1  
Tel. 0231 / 93 30 32-0 · Fax 0231 / 93 30 32-10  
info@goldschmidt.de

Stand: 02/2006