

Goldschmidt



**Gesamtkatalog
Beton / Asphalt**



Ihr Ansprechpartner im Innendienst

Sarah Hoppius
0231 / 93 30 32-29
s.hoppius@goldschmidt.de



44357 Dortmund · Bussardstraße 1
Telefon 02 31 / 93 30 32-0
Telefax 02 31 / 93 30 32-10
info@goldschmidt.de



www.goldschmidt.de

Unsere Qualitäten

Zukunftorientierte Diamanttechnologie

Optimale Leistung bei jeder Anforderung

durch absolut symmetrisch dreidimensionale Positionierung der Diamanten in der Bindung

Exakte Definition von Aggressivität und Schnittgeschwindigkeit

durch die Möglichkeit, zielgenau die Diamantgröße, die Konzentration und die Abstände der Diamanten untereinander zu bestimmen

Standzeitoptimierung

durch die völlig symmetrische Verteilung der Diamanten im Segment

Hochleistungs-Diamantwerkzeuge

Universell einsetzbar – mit einer ökonomisch ausgewogenen Bilanz zwischen Leistung, Standzeit und Preis

Die Goldcut-Linie umfasst Diamanttrennscheiben in:

- unterschiedlichen Segmentformen wie enge oder weite Verzahnungen, geschlossener Rand, geriffelte Segmente, Kernschutzsegmente, etc.
- unterschiedliche Kernaufbauten wie Sandwichkerne, Detenso-Kerne, etc.
- unterschiedliche Fertigungsverfahren wie lasergeschweißt, mit Silberlot verbunden, galvanisch aufgetragen, etc.

Unser Service

Sonderanfertigungen

Individuelle Produktion von Werkzeugen, Werkzeugaufnahmen und anwendungsspezifischer Produkte.

Beratungs- und Distributionsservice

Fachlich hoch qualifiziertes Außendienstteam in ganz Deutschland und technischer Vertriebsinnendienst mit sehr hohem Kompetenzniveau.

Lieferservice

Wir liefern schnell und zuverlässig.

Servicewerkstätten

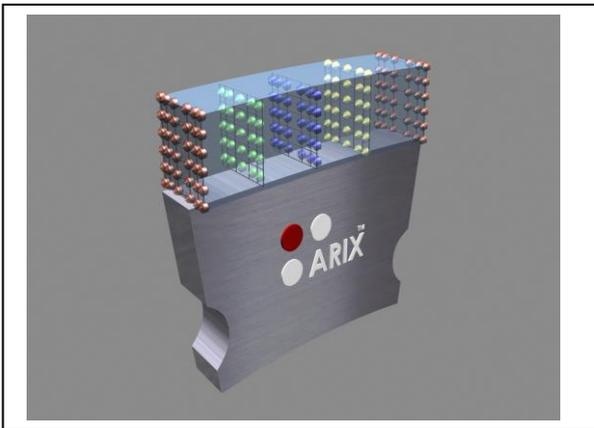
Wir verfügen über zwei vollständig ausgestattete Montage- und Servicewerkstätten.

Qualitätsservice

Sehr hohes Qualitätsniveau durch mehrfache Kontrolle in der betrieblichen Logistik.

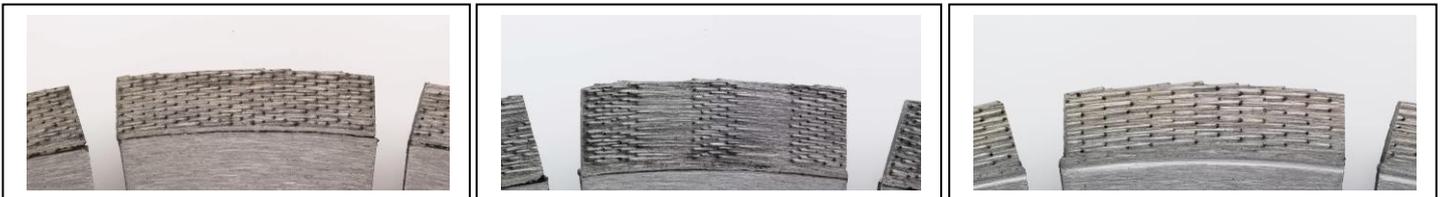
ARIX-Technologie

Wissenschaftliche Grundlage



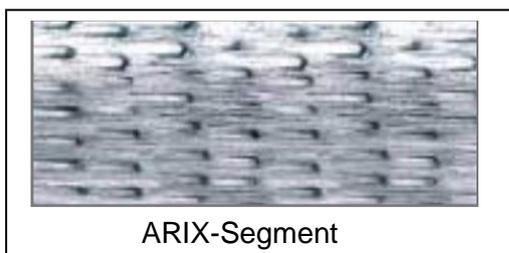
Ein Werkzeug, das für alle Anwendung gleichermaßen geeignet ist, gibt es nicht. Allerdings ist es gelungen, eine Technologie zu entwickeln, die so variabel ist, dass problemlos Werkzeuge für die jeweilige Anwendung abgestimmt werden können. Mit der ARIX-Technologie können die Diamanten dreidimensional in der Bindung so positioniert werden wie es für die jeweilige Anwendung optimal ist.

Steuerung der Leistung

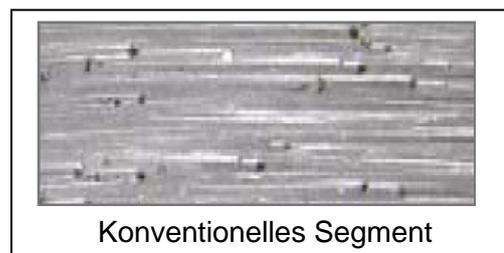


Durch die Möglichkeit, zielgenau die Diamantgröße, die Konzentration und die Abstände der Diamanten untereinander zu bestimmen, kann die Aggressivität und Schnittgeschwindigkeit erstmals exakt bestimmt werden.

Standzeitoptimierung



ARIX-Segment



Konventionelles Segment

Im Gegensatz zu konventionell gefertigten Diamantwerkzeugen ist bei der ARIX-Technologie die Diamantkonzentration völlig symmetrisch im Segment verteilt. Dies führt zu einer extremen Standzeiterhöhung der Werkzeuge.

PRODUKTGRUPPEN			Seite
Diamant-Trennscheiben	Beton	für Fugenschneider	1 – 2
Diamant-Trennscheiben	Asphalt	für Fugenschneider	3 – 4
Diamant-Frässcheiben		für Fugenschneider	5
Drahtbürsten		für Fugenschneider und Handmaschinen	6
Diamant-Trennscheiben		für Wandsägen	7 – 8
Diamant-Trennscheiben		für Handmaschinen	9 – 10
Diamant-Topfschleifscheiben		für Handmaschinen	11 – 12
Diamant-Trennscheiben		für Tischsägen	13 – 14
Diamant-Sägeseil	Beton	für Seilsägen	15
Diamant-Sägeseil Zubehör	Beton	für Seilsägen	16
Diamant-Kernbohrkronen & Segmente		Qualitäten	17
Diamant-Kernbohrkronen		für Kernbohrmaschinen	18 – 19
Diamant-Kernbohrsegmente		für Kernbohrkronen	20 – 22
Diamant-Kernbohrringe		für Kernbohrkronen	23
Diamant-Hohl- und Sacklochbohrer		für Kernbohrmaschinen	24

PRODUKTGRUPPEN		Seite
Diamant-Dosensenker- und Sacklochbohrer	für Kernbohrmaschinen	25
Diamant-Kernbohrkronen	für Kernbohrmaschinen	26 - 27
Diamant-Kernbohrrohre	für die Eigenbelegung	28
Zubehör	für Kernbohrkronen	29
Diamant Bohrmaschine	BDB 825 Nass- und Trockenbohrmaschine	30
Diamant Bohrmaschine	BDB 829 2-Gang Trockenbohrmaschine	30
Diamant-Bohrmaschine	Maschinenzubehör BDB 825 + 829	31 - 32
Entstauber	BSS 606 L	33
Entstauber	Maschinenzubehör	33
Zubehör Kernbohrkronen	Schärfplatten	34
Arbeitsschutzartikel	Mundschutz & Atemschutzmasken	35
Arbeitsschutzartikel	Handschuhe	36
Arbeitsschutzartikel	Schutzbrille & Gehörschutz	37
Arbeitsschutzartikel	Stiefel & Socken & Sohlen	38
Hebegeräte		39
Transportgeräte		40

Diamant-Trennscheiben

Beton

für Fugenschneider

Typ **goldcut** FX2/2

lasergeschweißt

Material: Alt-Beton, sehr stark armierter Beton
Standzeit: sehr hoch
Schnittgeschwindigkeit: hoch
Belagform: Wellensegment und ARIX Pattern Technology
Armierung: sehr starke
Zuschlagstoffe: mittlere bis harte Zuschlagstoffe
Schnittverfahren: nass
Maschinen: Fugenschneider ab 20,0 kW, alle Antriebsaggregate

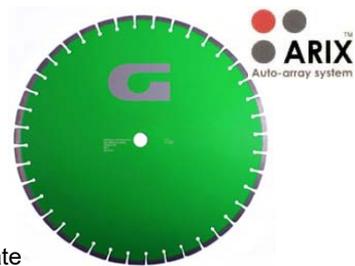


Durchmesser mm	Segment Anzahl	Segment Höhe mm	Segment Breite mm	Artikel-Nummer	VE Stück
600	40	13,0	4,4	50609632	1
650	44	13,0	4,4	50659632	1
700	46	13,0	4,4	50709632	1
800	52	13,0	4,4	50809632	1
1000	62	13,0	4,4	51009503	1
1200	72	13,0	4,4	51209503	1

Typ **goldcut** FX3

lasergeschweißt

Material: armierter Beton
Standzeit: sehr hoch
Schnittgeschwindigkeit: hoch
Belagform: ARIX Pattern Technology
Armierung: sehr starke
Zuschlagstoffe: mittlere bis harte Zuschlagstoffe
Schnittverfahren: nass
Maschinen: Fugenschneider ab 7,5 kW, alle Antriebsaggregate



Durchmesser mm	Segment Anzahl	Segment Höhe mm	Segment Breite mm	Artikel-Nummer	VE Stück
600	40	13,0	4,0	50609503	1
650	44	13,0	4,0	50659503	1
700	46	13,0	4,0	50709503	1
800	52	13,0	4,0	50809503	1
1000	62	13,0	4,4	51009503	1
1200	72	13,0	4,4	51209503	1

Typ **goldcut** FX 4/2 weiche Bindung

lasergeschweißt

Material: armierter Beton
Standzeit: hoch
Schnittgeschwindigkeit: sehr hoch
Belagform: Wellensegment und ARIX Pattern Technology
Armierung: extrem starke
Zuschlagstoffe: harte bis sehr harte Zuschlagstoffe
Schnittverfahren: nass
Maschinen: Fugenschneider ab 7,5 kW, alle Antriebsaggregate



Durchmesser mm	Segment Anzahl	Segment Höhe mm	Segment Breite mm	Artikel-Nummer	VE Stück
600	40	13,0	4,4	50609612	1
650	44	13,0	4,4	50659612	1
700	46	13,0	4,4	50709612	1
800	52	13,0	4,4	50809612	1
1.000	62	13,0	4,4	51009612	1

Typ **Goldcut CL**

lasergeschweißt

Material:	Beton
Standzeit:	hoch
Schnittgeschwindigkeit:	sehr hoch
Belagform:	segmentiert
Armierung:	stark
Zuschlagstoffe:	mittlere bis sehr harte Zuschlagstoffe
Schnittverfahren:	trocken bis \varnothing 400 mm, nass ab \varnothing 450 mm
Leiseschnitt:	wahlweise \varnothing 300 - 400 mm
Maschinen:	Fugenschneider und Trennschleifer bis 15 kW



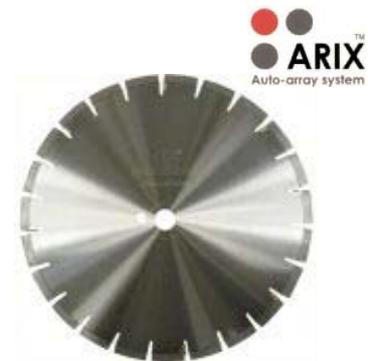
Durchmesser mm	Segment Anzahl	Segment Höhe mm	Segment Breite mm	Artikel- Nummer	VE Stück
350	23	12,0	3,0	50352421	1
350*	23	12,0	3,0	50352411	1
400	27	12,0	3,0	50402421	1
400*	27	12,0	3,0	50402411	1
450	30	12,0	3,4	50452411	1
500	33	12,0	3,4	50502411	1
600	40	12,0	4,0	50602411	1

*mit Leiseschnittkern

Typ **Goldcut GCX**

lasergeschweißt

Material :	Frischbeton, Asphalt
Standzeit:	sehr hoch
Schnittgeschwindigkeit:	hoch
Belagform:	ARIX Pattern Technology
Armierung:	stark
Schnittverfahren:	trocken bis \varnothing 350 mm
Maschinen:	Fugenschneider , alle Antriebsaggregate



Durchmesser mm	Segment Anzahl	Segment Höhe mm	Segment Breite mm	Artikel- Nummer	VE Stück
350 24 -48 Std	24	13,0	4,0	50359505	1
350 14 Tage	23	13,0	4,0	50359506	1

Typ **goldcut** AS 1

Material:	Asphalt
Standzeit:	hoch
Schnittgeschwindigkeit:	sehr hoch
Belagform:	segmentiert
Schnittverfahren:	trocken bis ø 400 mm, nass ab ø 450 mm
Schutzsegment:	bis ø 400 mm Schrägsegment, ab ø 450 mm Kernschutzsegment
Maschinen:	Fugenschneider ab 7,5 kW, alle Antriebsaggregate



Durchmesser mm	Segment Anzahl	Segment Höhe mm	Segment Breite mm	Artikel-Nummer	VE Stück
400	23	7,0	3,6	50401401	1
450	26	10,0	3,6	50451401	1
500	29	10,0	4,0	50501401	1
600	34	10,0	3,6	50601400	1
600	34	10,0	4,4	50601401	1
650	36	10,0	4,4	50651401	1
700	40	10,0	4,8	50701401	1
800	46	10,0	4,8	50801401	1
900	52	10,0	4,8	50901401	1
1000	58	10,0	4,8	51001401	1
1200	70	10,0	4,8	51201401	1

Typ **goldcut** AS 3 Longlife

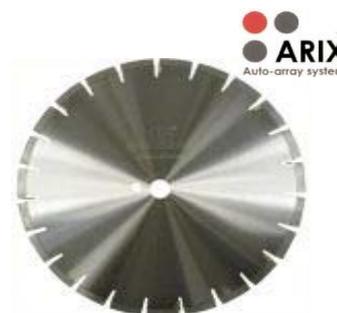
Material:	Asphalt
Standzeit:	sehr hoch
Schnittgeschwindigkeit:	hoch
Belagform:	segmentiert
Schnittverfahren:	nass
Schutzsegment:	Schrägschutzsegment
Maschinen:	Fugenschneider ab 40 kW, alle Antriebsaggregate



Durchmesser mm	Segment Anzahl	Segment Höhe mm	Segment Breite mm	Artikel- Nummer	VE Stück
600	42	13,0	4,5	50601750	1
700	46	13,0	4,5	50701750	1
800	52	13,0	4,5	50801750	1

Typ **goldcut** GCX 24

Material :	Asphalt und Frischbeton
Standzeit:	sehr hoch
Schnittgeschwindigkeit:	hoch
Belagform:	ARIX Pattern Technology
Armierung:	stark
Schnittverfahren:	trocken bis Ø 350 mm
Maschinen:	Fugenschneider bis 15,0 kW, alle Antriebsaggregate



Durchmesser mm	Segment Anzahl	Segment Höhe mm	Segment Breite mm	Artikel- Nummer	VE Stück	
350	24 - 48 Std.	24	13,0	4,0	50359505	1
350	3 - 14 Tage	23	13,0	4,0	50359506	1

Typ Risssscheibe Asphalt

Material:	Asphalt
Standzeit:	hoch
Schnittgeschwindigkeit:	hoch
Belagform:	segmentiert mit Quersegmenten
Schnittverfahren:	trocken
Maschinen:	Fugenschneider ab 20 kW, alle Antriebsaggregate



Durchmesser mm	Form	Abmessung	Artikel- Nummer	VE Stück
150	V	15 x 25,4	50159570	1

Drahtbürste Rund

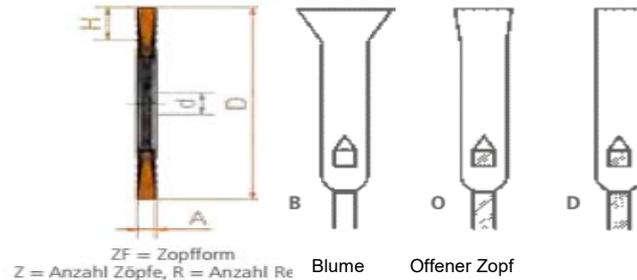
für Fugen

Fugenbürsten

Zum Ausbürsten von losen und halbfesten Bestandteilen wie Steinen, Split, Schlacken bei Trenn- und Dehnungsfugen. Einsatz im Straßen- und Flugplatzbau.

Die Bürsten werden zur Herstellung von Dehnungsfugen im Neubelagbau, bei der Sanierung oder Reparatur eingesetzt.

Bürsten mit vermessingtem Stahldraht STM sind besonders standfest und werden daher bevorzugt für die Reinigung von Betonfugen eingesetzt.



STA Stahldraht

STM Stahldraht vermessingt

Drahtbürste rund für Fugenschneider



Draht		Ø	Draht Stärke	A	d	H	Z	ZF	R	RPM max.	VPE Stück	Artikelnummer
STA	glatt	300	0,50	6	20,0	67	64	D	1	5000	5	
STA	glatt	300	0,50	8	20,0	67	64	D	1	5000	5	
STA	glatt	300	0,50	10	20,0	67	64	D	1	5000	5	
STA	glatt	300	0,50	6	25,4	67	64	D	1	5000	5	
STA	glatt	300	0,50	8	25,4	67	64	D	1	5000	5	
STA	glatt	300	0,50	10	25,4	67	64	D	1	5000	5	
STA	glatt	300	0,80	6	20,0	67	64	D	1	5000	5	
STA	glatt	300	0,80	8	20,0	67	64	D	1	5000	5	
STA	glatt	300	0,80	10	20,0	67	64	D	1	5000	5	
STA	glatt	300	0,80	6	25,4	67	64	D	1	5000	5	
STA	glatt	300	0,80	8	25,4	67	64	D	1	5000	5	
STA	glatt	300	0,80	10	25,4	67	64	D	1	5000	5	
STM	glatt	300	0,50	6	20,0	67	64	D	1	5000	5	
STM	glatt	300	0,50	8	20,0	67	64	D	1	5000	5	

Drahtbürste rund für Handmaschinen



Draht		Ø	Draht Stärke	A	d	H	Z	ZF	R	RPM max.	VPE Stück	Artikelnummer
STA	gezopft	200	0,50	6	25,4	46	40	B	1	12500	20	
STA	gezopft	200	0,50	14	22,2	41	36	B	1	9000	10	
STA	gezopft	200	0,50	22-	50,0	41	38	O	2	9000	10	



Typ **Goldcut** WX 2/2

Material: Beton
Standzeit: extrem hoch
Schnittgeschwindigkeit: extrem hoch
Belagform: ARIX Pattern Technology , M-Wellensegment
Armierung: extrem starke
Schnittverfahren: nass
Maschinen: Wandsägen ab 15 kW, alle Antriebsaggregate



Durchmesser mm	Segment Länge mm	Segment Anzahl	Segment Höhe mm	Segment Breite mm	Artikel-Nummer	VE Stück
600	50	32	12,0	4,4	50608120	1
650	50	34	12,0	4,4	50658120	1
650	50	34	12,0	4,8	50658130	1
800	50	40	12,0	4,4	50808120	1
800	50	40	12,0	4,8	50808130	1
1000	50	51	12,0	4,4	51008120	1
1200	50	60	12,0	4,4	51208120	1

Typ **Goldcut** WX - L

mit Sandwich-Leiseschnittkern



Material: Beton
Standzeit: sehr hoch
Schnittgeschwindigkeit: sehr hoch
Belagform: Pattern Technologie
Träger: Sandwich-Stahlkern
Armierung: sehr stark
Schnittverfahren: nass , Leiseschnitt
Maschinen: Wandsägen ab 15 kW, alle Antriebsaggregate



Durchmesser mm	Segment Länge mm	Segment Anzahl	Segment Höhe mm	Segment Breite mm	Artikel-Nummer	VE Stück
600	40	36	12,0	4,8	50607915	1
800	40	46	12,0	4,4	50807915	1

Typ WS GDS

Material: **Beton**
Standzeit: hoch
Schnittgeschwindigkeit: hoch
Belagform: konventionell segmentiert
Armierung: mittel
Schnittverfahren: nass
Maschinen: Wandsägen ab 15 kW, alle Antriebsaggregate



Durchmesser mm	Segment Länge mm	Segment Anzahl	Segment Höhe mm	Segment Breite mm	Artikel- Nummer	VE Stück
1.500	40	76	10,0	4,4		1
1.800	40	92	10,0	4,4		1
2.000	40	100	10,0	4,4		1

* weitere Durchmesser auf Anfrage

Typ **goldcut CL**

lasergeschweißt

Material: **Alt-Beton**
 Standzeit: sehr hoch
 Schnittgeschwindigkeit: hoch
 Belagform: segmentiert
 Armierung: stark
 Zuschlagstoffe: mittlere bis sehr harte Zuschlagstoffe, sowie armierter und abrasiver Beton
 Schnittverfahren: trocken / nass
 Leiseschnitt: wahlweise ø 300 - 400 mm
 Maschinen: Trenn- u. Winkelschleifer, Stihl-Handmaschinen



Durchmesser mm	Segment Anzahl	Segment Höhe mm	Segment Breite mm	Artikel-Nummer	VE Stück
115	9	10,0	2,2	50112411	1
125	10	10,0	2,2	50122411	1
230	16	12,0	2,4	50232411	1
300	20	12,0	2,8	50302421	1
300*	20	12,0	2,8	50302411	1
350	23	12,0	3,0	50352421	1
350*	23	12,0	3,0	50352411	1
400	27	12,0	3,0	50402421	1
400*	27	12,0	3,0	50402411	1

*mit Leiseschnittkern

Typ **goldcut HX 40**

lasergeschweißt

Material: **Alt-Beton**
 Standzeit: sehr hoch
 Schnittgeschwindigkeit: hoch
 Belagform: segmentiert, ARIX Pattern Technology
 Armierung: stark
 Schnittverfahren: trocken / nass
 Maschinen: Trenn- u. Winkelschleifer, Stihl-Handmaschinen



Durchmesser mm	Segment Anzahl	Segment Höhe mm	Segment Breite mm	Artikel-Nummer	VE Stück
350	23	10,0	3,0	50359521	1

Diamant-Trennscheiben

für Handmaschinen

Typ **goldcut** "All in one" vacuumgelötet

Material :	Stein, Glas, Metall, GFK etc.
Standzeit:	hoch
Schnittgeschwindigkeit:	hoch
Belagform:	segmentiert, engverzahnt
Armierung:	stark
Schnittverfahren:	trocken
Maschinen:	Trenn- und Winkelschleifer



Durchmesser mm	Segment Anzahl	Segment Höhe mm	Segment Breite mm	Artikel- Nummer	VE Stück
125	8	4-5	3,0	50129011	1
230	12	4-5	3,5	50239011	1

Typ **goldcut** AS 1 lasergeschweißt

Material:	Asphalt und Sandstein
Standzeit:	sehr hoch
Schnittgeschwindigkeit:	sehr hoch
Belagform:	konventionell / nass
Schnittverfahren:	trocken bis ø 400 mm
Maschinen:	Trenn- u. Winkelschleifer, alle Antriebsaggregate



Durchmesser mm	Segment Anzahl	Segment Höhe mm	Segment Breite mm	Artikel- Nummer	VE Stück
230	16	7,0	2,4	50231401	1
300	16	7,0	2,8	50301401	1
350	19	7,0	3,2	50351401	1
400	23	7,0	3,6	50401401	1

Typ Turbo Schwarz

gesintert

Material : **Beton, Kalksandstein, Granit**
 Standzeit: sehr hoch
 Abtragsleistung: sehr hoch
 Belagform: Schrägsinterung ,20 x4 mm
 Schleifverfahren: nass / trocken
 Maschinen: Trenn- und Winkelschleifer



Durchmesser mm	Körnung	Belag	Aufnahme	Artikel- nummer	VE Stück
100	0+	20 x 4	M14	04610640	1

Typ Turbo Schwarz schräg

gesintert

Material : **Beton, Kalksandstein**
 Standzeit: sehr hoch
 Abtragsleistung: sehr hoch
 Belagform: Schrägsinterung ,20 x4 mm15° schräg,
 Schleifverfahren: nass / trocken
 Maschinen: Trenn- und Winkelschleifer



Durchmesser mm	Körnung	Belag	Aufnahme	Artikel- Nummer	VE Stück
100	0+	20 x 4	M14	04610700	1

Typ Thermo Jet

gelötet

Material: Beton, Kalksandstein
Standzeit: hoch
Abtragsleistung: sehr hoch
Belagform: Doppelsegmentierung
Schnittverfahren: trocken
Aufnahme: M 14
Maschinen: Trenn- u. Winkelschleifer



Durchmesser mm	Höhe mm	Segment Anzahl	Bohrung	Artikel-Nummer	VE Stück
125	22,2	15		04610260	1

Typ Estrich Jet

gelötet

Material: Estrich, Frischbeton Schamotte
Standzeit: hoch
Abtragsleistung: sehr hoch
Belagform: Doppelsegmentierung
Schnittverfahren: nass / trocken
Maschinen: Trenn- u. Winkelschleifer



Durchmesser mm	Höhe mm	Segment Anzahl	Bohrung	Artikel-Nummer	VE Stück
125	22,2	15		04610261	1

Typ Beton Jet

Gefüllter Diamantschleifteller zur Nivellierung kleiner Unebenheiten und Feinschliff

Material: Beton
Standzeit: hoch
Abtragsleistung: sehr hoch
Schnittverfahren: nass
Maschinen: Trenn- u. Winkelschleifer



Durchmesser mm	Höhe mm	Bohrung	Artikel-Nummer	VE Stück
125	22,22		04610270	1

Typ MA KS

Material: **abrasive Materialien z. B. Kalksandstein u. Poroton**
 Standzeit: sehr hoch
 Schnittgeschwindigkeit: hoch
 Segment: konventionell
 Schnittverfahren: nass
 Maschinen: Tischsägen



Durchmesser mm	Segment Anzahl	Segment Höhe	Segment Breite	Artikelnummer	VE Stück
900	46	7,0	5	50909410	1

Typ Goldcut CL

lasergeschweißt

Material: **Alt-Beton**
 Standzeit: sehr hoch
 Schnittgeschwindigkeit: hoch
 Belagform: segmentiert
 Armierung: starke
 Zuschlagstoffe: mittlere bis sehr harte Zuschlagstoffe, sowie armierter und abrasiver Beton
 Schnittverfahren: trocken bis \varnothing 400 mm, nass ab \varnothing 450 mm
 Leiseschnitt: wahlweise \varnothing 300 - 400 mm
 Maschinen: Tischsägen, alle Antriebsaggregate



Durchmesser mm	Segment Anzahl	Segment Höhe mm	Segment Breite mm	Artikelnummer	VE Stück
230	16	12,0	2,4	50232411	1
300	20	12,0	2,8	50302421	1
300*	20	12,0	2,8	50302411	1
350	23	12,0	3,0	50352421	1
350*	23	12,0	3,0	50352411	1
400	27	12,0	3,0	50402421	1
400*	27	12,0	3,0	50402411	1
450	30	12,0	3,4	50452411	1
500	33	12,0	3,4	50502411	1
600	40	12,0	4,0	50602411	1

Typ **goldcut** GX 15

lasergeschweißt

Material: Feuerfest, kompakte Baustoffe, Schamotte
Betonwerkstein, Dachziegel etc.

Standzeit: hoch
Schnittgeschwindigkeit: sehr hoch
Belagform: segmentiert
Schnittverfahren: nass
Maschinen: Tischsägen



Durchmesser mm	Segment Anzahl	Segment Höhe mm	Segment Breite mm	Artikel-Nummer	VE Stück
300	21	15,0	3,2	40303825	1
350	25	15,0	3,2	40353825	1
400	28	15,0	3,2	40403825	1
400*	28	15,0	3,4	40403826	1
450	32	15,0	3,4	40453825	1
500	34	15,0	4,0	40503825	1
600	42	15,0	4,4	40603825	1

Typ **goldcut** GDS

lasergeschweißt

Material: kompakte Baustoffe, Schamotte
Betonwerkstein, Dachziegel etc.

Standzeit: hoch
Schnittgeschwindigkeit: extrem hoch
Belagform: segmentiert, Sandwichsegment
Schnittverfahren: nass
Maschinen: Tischsägen



Durchmesser mm	Segment Anzahl	Segment Höhe mm	Segment Breite mm	Artikel-Nummer Normal-/Leiseschnitt-Kern	VE Stück
300	21	10,0	2,8	40305211 / 40305215*	1
350	21	10,0	3,2	40355221 / 40355225*	1
400	24	10,0	3,2	40405221 / 40405225*	1
400	24	10,0	3,6	40405223 / 40405228**	1
450	26	10,0	3,6	40455221 / 40455225*	1
500	30	10,0	3,6	40505221 / 40505225*	1
600	36	10,0	4,4	40605221 / 40605225*	1

Das vulkanisierte **Hochleistungs-Diamantsägeseil** ist extrem schnittfreudig auch in stark armiertem Beton. Mit einem Perlen-durchmesser von 10,5 mm, 40 Diamantperlen pro Meter erzielt das Sägeseil eine sehr hohe Standzeit bei gleichzeitig hoher Schnittgeschwindigkeit und bietet somit ein optimales Preis-Leistungsverhältnis. Mit der Verpressung jeder einzelnen Perle und dem Vulkanisieren des mit Federn verstärkten Trägerseiles wird maximale Sicherheit und Schutz geboten.



SE 2 (Sägeseil gesintert)

- Material:** **Beton bis stark armierten Beton**
- Standzeit:** sehr hoch
- Schnittgeschwindigkeit:** geringe Armierung 21-25 m/sec
starke Armierung 16-21 m/sec
- Belagform:**
- Armierung:** sehr stark
- Schnittverfahren:** nass
- Verschlüsse:** Gelenk- und Quetschverschlüsse (Montage nach Vorschrift)
- Maschinen:** Seilsägen



Typ	Anzahl der Perlen/Meter	Durchmesser Perlen mm	Seil Konstruktion	max. Seillänge	Artikel-nummer	VE Meter
gesintert	40	10,5	vulkanisiert Feder-verstärkt	100 m	05401010	1

Das vulkanisierte **Hochleistungs-Diamantsägeseil** ist ideal geeignet zum Trennen von Stahlbeton oder reinem Stahl. Mit einem Perlen-durchmesser von 10,5 mm, 48 Diamantperlen pro Meter erzielt das Sägeseil eine sehr hohe Standzeit bei gleichzeitig hoher Schnittgeschwindigkeit und bietet somit ein optimales Preis-Leistungsverhältnis. Mit der Verpressung jeder einzelnen Perle und dem Vulkanisieren des mit Federn verstärkten Trägerseiles wird maximale Sicherheit und Schutz geboten.



SEG (Sägeseil galvanisiert)

- Material:** **Stahlbeton mit starker Armierung**
- Standzeit:** sehr hoch
- Schnittgeschwindigkeit:** geringe Armierung 21-25 m/sec
starke Armierung 16-21 m/sec
- Belagform:**
- Armierung:** sehr stark
- Schnittverfahren:** nass + trocken
- Verschlüsse:** Gelenk- und Quetschverschlüsse (Montage nach Vorschrift)
- Maschinen:** Seilsägen



Typ	Anzahl der Perlen/Meter	Durchmesser Perlen mm	Seil Konstruktion	max. Seillänge	Artikel-nummer	VE Meter
galvanisiert	48	10,5	vulkanisiert Feder-verstärkt	100 m	05401120	1

Presshülse



Beschreibung	Durchmesser mm	Artikel- Nummer	VE Stück
Presshülse Montage nach Vorschrift	10,5	05401020	1

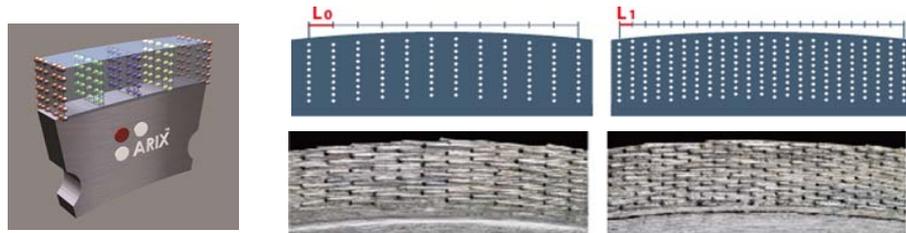
Gelenkhülse



Beschreibung	Durchmesser mm	Artikel- Nummer	VE Stück
Gelenkhülse mit Stift Montage nach Vorschrift	10 bis 11	05401030	1

Unsere Qualitäten:

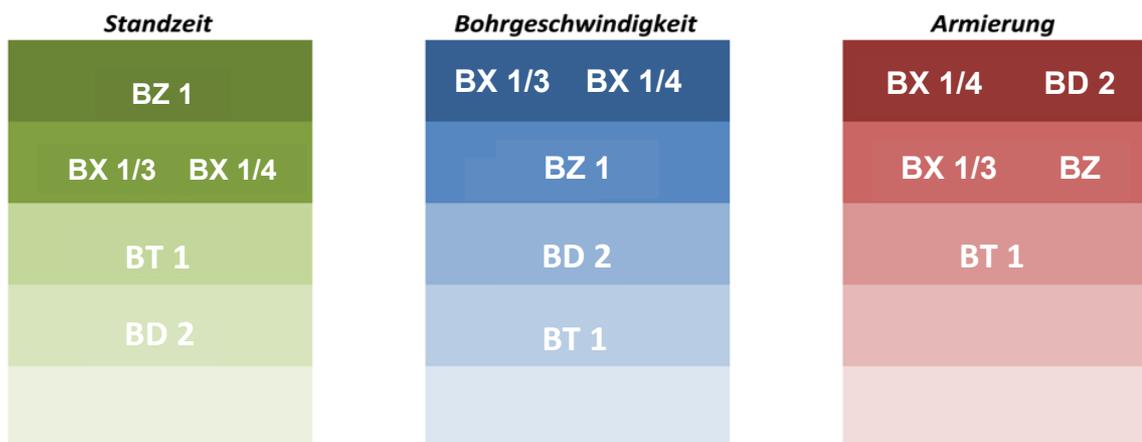
Qualität BX: Dieses Werkzeug der **ARIX™** Reihe wird nach dem "Pattern Technology"-Verfahren produziert



Die vollkommene dreidimensionale Symmetrie ermöglicht eine kontinuierliche Abnutzung des Segmentes und optimiert die Schnittgeschwindigkeit und die Standzeit. Ein "Dach" erleichtert das schnelle Anbohren.

Qualität BZ: Dieses Werkzeug der Zenesis Technologie hat den gleichen Aufbau wie BX 1/3. Es unterscheidet sich durch eine modifizierte Bindung.

Qualität BD 2: Diese Qualität "bohrt immer". Der Fokus bei der Entwicklung lag einzig und allein darauf, ein Bohrer-Segment zu erhalten, dass auch dort noch gute Vorschubgeschwindigkeiten erzielt, wo fast alle anderen marktüblichen Qualitäten versagen. BD 2 verfügt über ein "Dach", welches besonders schnelles Anbohren ermöglicht



Typ BX 1/3



Material:	mittleren bis sehr harten, sowie abrasiven Beton
Anschluss:	1 1/4" UNC
Nutzlänge:	450 mm
Standzeit:	sehr hoch
Bohrgeschwindigkeit:	sehr hoch
Belagform:	ARIX Pattern Technology, Dachsegment zum schnellen Anbohren
Armierung:	sehr starke
Schnittverfahren:	nass
Maschinen:	Kernbohrmaschinen bis 5,0 kW, alle Antriebsaggregate



Durchmesser mm	Segment Anzahl	Segment Höhe mm	Segment Breite mm	Artikel- Nummer	VE Stück
42	5	12,0	3,1	55604230	1
52	5	12,0	3,6	55605230	1
62	5	12,0	3,6	55606230	1
72	6	12,0	3,6	55607230	1
82	7	12,0	3,6	55608230	1
92	7	12,0	3,6	55609230	1
102	8	12,0	3,6	55610230	1
112	9	12,0	3,6	55611230	1
122	10	12,0	3,6	55612230	1
127	10	12,0	4,1	55612730	1
132	10	12,0	4,1	55613230	1
142	11	12,0	4,1	55614230	1
152	12	12,0	4,1	55615230	1
162	12	12,0	4,1	55616230	1
172	13	12,0	4,1	55617230	1
182	13	12,0	4,1	55618230	1
202	15	12,0	4,1	55620230	1
250	15	12,0	4,1	55625030	1
300	18	12,0	5,1	55630030	1
350	20	12,0	5,1	55635030	1

Typ BX 1/4



Material:	Beton mit höchster Armierung
Anschluss:	1 1/4" UNC
Nutzlänge:	450 mm
Standzeit:	sehr hoch
Bohrgeschwindigkeit:	sehr hoch
Belagform:	ARIX Pattern Technology, Dachsegment zum schnellen Anbohren
Armierung:	sehr starke
Schnittverfahren:	nass
Maschinen:	Kernbohrmaschinen bis 5,0 kW, alle Antriebsaggregate



Durchmesser mm	Segment Anzahl	Segment Höhe mm	Segment Breite mm	Artikel- Nummer	VE Stück
52	5	12,0	3,6	55705230	1
62	5	12,0	3,6	55706230	1
72	6	12,0	3,6	55707230	1
82	7	12,0	3,6	55708230	1
92	7	12,0	3,6	55709230	1
102	8	12,0	3,6	55710230	1
112	9	12,0	3,6	55711230	1
122	10	12,0	3,6	55712230	1
127	10	10,0	3,6	55712730	1
132	10	12,0	4,1	55713230	1
142	11	12,0	4,1	55714230	1
152	12	12,0	4,1	55715230	1
162	12	12,0	4,1	55716230	1
172	13	12,0	4,1	55717230	1
182	13	12,0	4,1	55718230	1
202	15	12,0	4,1	55720230	1
250	15	12,0	4,1	55725030	1
300	18	12,0	5,1	55730030	1
350*	20	12,0	5,1	55735030	1

*keine Lagerware

Diamant-Kernbohrsegmente

für Kernbohrkronen

zur Selbstbelegung und Reparatur von Kernbohrkronen



Typ BX 1/3

Material:	mittleren bis sehr harten, sowie abrasiven Beton
Nutzlänge:	450 mm
Standzeit:	sehr hoch
Bohrgeschwindigkeit:	sehr hoch
Belagform:	ARIX Pattern Technology, Dachsegment zum schnellen Anbohren
Armierung:	sehr starke
Schnittverfahren:	nass
Maschine:	Kernbohrmaschinen bis 5,0 kW, alle



Durchmesser mm	Segment Höhe mm	Segment Breite mm	Empfohlene Segmentanzahl	Artikel-Nummer	VE Stück
50 - 70	12,0	3,6	5	58107301	1
76 - 86	12,0	3,6	6 bis 7	58107302	1
91 - 130	12,0	3,6	7 bis 10	58107303	1
127 - 140	12,0	4,1	10	58107304	1
142 - 211	12,0	4,1	11 bis 14	58107305	1
230 - 350	12,0	4,6	15 bis 20	58107306	1
400 - 600	12,0	5,1	20 bis 30	58107307	1

Typ BX 1/4

Material:	Beton mit höchster Armierung
Standzeit:	hoch
Schnittgeschwindigkeit:	sehr hoch
Segment:	Zenesis Pattern Technology
Armierung:	sehr starke
Schnittverfahren:	nass
Maschine:	Kernbohrmaschinen bis 5,0 kW, alle Antriebsaggregate



Durchmesser mm	Segment Höhe mm	Segment Breite mm	Empfohlene Segmentanzahl	Artikel-Nummer	VE Stück
50 - 70	12,0	3,6	5	58107401	1
76 - 86	12,0	3,6	6 bis 7	58107402	1
91 - 130	12,0	3,6	7 bis 10	58107403	1
127 - 140	12,0	4,1	10	58107404	1
142 - 211	12,0	4,1	11 bis 14	58107405	1
230 - 350	12,0	4,6	15 bis 20	58107406	1
400 - 600	12,0	5,1	20 bis 30	58107407	1

Preis
€/ Segment inkl.Lötung

Servicepreis für die Belegung nach Kundenwunsch oder Reparatur

zur Selbstbelegung und Reparatur von Kernbohrkronen

Typ BZ 1

Material:	mittleren bis sehr harten, sowie abrasiven Beton
Standzeit:	hoch
Schnittgeschwindigkeit:	sehr hoch
Segment:	Zenesis Pattern Technology
Armierung:	sehr starke
Schnittverfahren:	nass
Maschine:	Kernbohrmaschinen bis 5,0 kW, alle Antriebsaggregate



Durchmesser mm	Segment Höhe mm	Segment Breite mm	Empfohlene Segmentanzahl	Artikel-Nummer	VE Stück
50 - 70	12,0	3,5	5	58107201	1
76 - 86	12,0	3,5	6 bis 7	58107202	1
91 - 130	12,0	3,5	7 bis 10	58107203	1
142 - 211	12,0	4,0	11 bis 14	58107205	1
230 - 350	12,0	4,5	15 bis 20	58107206	1
400 - 600	12,0	5,0	20 bis 30	58107207	1

Preis €/ Segment inkl.Lötung
--

Servicepreis für die Belegung nach Kundenwunsch oder Reparatur

Diamant-Kernbohrsegmente

für Kernbohrkronen

Typ BD 2

Material: mittleren bis sehr harten, sowie abrasiven Beton
Standzeit: hoch
Bohrgeschwindigkeit: extrem hoch
Belagform: Dachsegment
Armierung: extrem starke
Schnittverfahren: nass
Maschine: Kernbohrmaschinen bis 3,5 kW, alle Antriebsaggregate



Durchmesser mm	Segment Höhe mm	Segment Breite mm	Empfohlene Segmentanzahl	Artikel-Nummer	VE Stück
50 - 70	8,5	3,5	5	58105067	1
76 - 86	8,5	3,5	6 bis 7	58105068	1
91 - 130	8,5	3,5	7 bis 10	58105070	1
142 - 211	8,5	3,5	11 bis 14	58105073	1
230 - 350	8,5	3,5	15 bis 20	58105074	1
400 - 600	8,5	3,5	20 bis 30	58105075	1

Typ BT 1

Material: mittleren bis sehr harten, sowie abrasiven Beton
Standzeit: hoch
Bohrgeschwindigkeit: hoch
Belagform: Dachsegment
Armierung: mittlere bis starke
Schnittverfahren: nass
Maschine: Kernbohrmaschinen bis 5,0 kW, alle Antriebsaggregate



Durchmesser mm	Segment Höhe mm	Segment Breite mm	Empfohlene Segmentanzahl	Artikel-Nummer	VE Stück
50 - 130	12,0	3,5	5 bis 10	58105031	1
142 - 211	12,0	4,0	12 bis 14	58105033	1
230 - 350	12,0	4,5	15 bis 20	58105036	1
400 - 600	12,0	5,0	20 bis 30	58105037	1

Preis
€ / Segment inkl.Lötung

Servicepreis für die Belegung nach Kundenwunsch oder Reparatur

Diamantringe für Beton

Material:	mittleren bis sehr harten, sowie abrasiven Beton
Standzeit:	hoch
Bohrgeschwindigkeit:	hoch
Armierung:	mittlere bis starke
Schnittverfahren:	nass
Maschine:	optimal bis 2,0 kW, alle Antriebsaggregate Kernbohrmaschinen



Durchmesser mm	Segment Höhe mm	Segment Breite mm	Artikel-Nummer	VE Stück
18	9,0	2,5	05830180	1
20	9,0	2,5	05830200	1
25	9,0	2,5	05830250	1
30	9,0	2,5	05830300	1
32	9,0	2,5	05830320	1
35	9,0	2,5	05830350	1
38	9,0	2,5	05830380	1
40	9,0	2,5	05830400	1
45	9,0	2,5	05830450	1

¹Segment 7mm, Lötfuß 2mm

**Preis
€ / Ring inkl.Lötung**

Servicepreis für die Belegung nach Kundenwunsch oder Reparatur

Hohlbohrer nass

Material: mittleren bis sehr harten, sowie abrasiven Beton
Anschluss: R 1/2"
Standzeit: hoch
Bohrgeschwindigkeit: sehr hoch
Belagform: Ringsegment
Schnittverfahren: nass
Maschinen: Kernbohrmaschinen bis 2,0 kW, alle Antriebsaggregate



Durchmesser mm	Bohr Tiefe mm	Belags Höhe mm	Artikel-Nummer	VE Stück
8	120	7,0	4760080	1
10	120	7,0	4760100	1
12	120	7,0	4760120	1
14	120	7,0	4760140	1
15	120	7,0	4760150	1
16	120	7,0	4760160	1
18	120	7,0	4760180	1
20	120	7,0	4760200	1
22	120	7,0	4760220	1
24	120	7,0	4760240	1
25	120	7,0	4760250	1
26	120	7,0	4760260	1
28	120	7,0	4760280	1
30	120	7,0	4760300	1
35	120	7,0	4760350	1
40	120	7,0	4760400	1
45	120	7,0	4760450	1
50	120	7,0	4760500	1
60	120	7,0	4860600	1
68	120	7,0	4802680	1

Diamant-Dosensenker- und Sacklochbohrer für Kernbohrmaschinen

Dosensenker

Material:	Kalksandstein, Mauerwerk, sowie abrasiven Beton
Anschluss:	M16 innen
Standzeit:	hoch
Bohrgeschwindigkeit:	sehr hoch
Belagform:	segmentiert
Schnittverfahren:	trocken
Maschinen:	Kernbohrmaschinen bis 2,0 kW, alle Antriebsaggregate



Durchmesser mm	Bohr- tiefe	Belags Höhe mm	Belags Breite mm	Belags Länge mm	Segment Anzahl	Artikel- nummer	VE Stück
68	70	9	3,5	24	3	5780684	1
82	60	9	3,5	24	4	5780826	1

Diamant-Sacklochbohrer mit Seitenschlitz

Material:	Marmor und Granit
Anschluss:	M14 / R 1/2"
Standzeit:	
Bohrgeschwindigkeit:	
Belagform:	
Schnittverfahren:	
Maschinen:	



Durchmesser mm	Bohr- tiefe mm	Belag- höhe mm	R 1/2"	Artikel Nummer M 12	Artikel Nummer M 14
4	25	7	04750040	04770041	04780040
5	25	7	04750050	04770050	04770051
6	50	10	04584060	04584061	04584062
8	50	10	04584080	04584081	04584082
10	50	10	04584100	04584101	04584102
12	50	10	04584120	04584121	04584122



Diamant-Kernbohrkronen trocken

für Kernbohrmaschinen

Typ GT-Black

lasergeschweisst

Material:	mittleren bis sehr harten, sowie abrasiven Beton, Mauerwerk, Hartmaterialien
Anschluss:	1 1/4" UNC
Nutzlänge:	330 mm
Standzeit:	sehr hoch
Bohrgeschwindigkeit:	sehr hoch
Belagform:	Turbosegment, Pattern Technology,
Bohrkrone	Spiralbohrkrone zum besseren Abtransport des Bohrabriebes
Armierung:	sehr starke
Schnittverfahren:	trocken
Maschinen:	Hand- und Ständerbohrmaschinen mit Softschlag alle Antriebsaggregate



Durchmesser mm	Segment Anzahl	Segment Höhe mm	Segment Breite mm	Artikel- Nummer	VE Stück	Preis € / St
32	3	10,0	3,5	57703230	1	
42	4	10,0	3,5	57704230	1	
52	4	10,0	3,5	57704230	1	
62	5	10,0	3,5	57706230	1	
72	5	10,0	3,5	57707230	1	
82	6	10,0	3,5	57708230	1	
92	6	10,0	3,5	57709230	1	
102	7	10,0	3,5	57710230	1	
112	7	10,0	3,5	57711230	1	
122	7	10,0	3,5	57712230	1	
132	8	10,0	3,5	57713230	1	
142	8	10,0	3,5	57714230	1	
152	9	10,0	3,5	57715030	1	
162	9	10,0	3,5	57716230	1	
182	9	10,0	3,5	57718030	1	
200	10	10,0	3,5	57720130	1	
250	12	10,0	3,5	57720130	1	

Typ GT 2

lasergeschweisst

Material: mittleren bis sehr harten, sowie abrasiven Beton, Mauerwerk, Hartmaterialien

Anschluss: 1 1/4" UNC

Nutzlänge: 300 mm

Standzeit: sehr hoch

Bohrgeschwindigkeit: sehr hoch

Belagform: Pattern Technology, Spiralbohrkrone zum besseren Abtransport des Bohrabriebes

Bohrkrone

Armierung: sehr starke

Schnittverfahren: trocken

Maschinen: Hand- und Ständerbohrmaschinen alle Antriebsaggregate



Durchmesser mm	Segment Anzahl	Segment Höhe mm	Segment Breite mm	Artikel-Nummer	VE Stück
42	4	10 (8,5+1,5)	3,4	57304230	1
52	5	10 (8,5+1,5)	3,4	57305230	1
62	5	10 (8,5+1,5)	3,4	57306230	1
67	5	10 (8,5+1,5)	3,4	57306730	1
72	6	10 (8,5+1,5)	3,4	57307230	1
82	6	10 (8,5+1,5)	3,4	57308230	1
92	6	10 (8,5+1,5)	3,4	57309230	1
102	7	10 (8,5+1,5)	3,4	57310230	1
112	7	10 (8,5+1,5)	3,4	57311230	1
122	8	10 (8,5+1,5)	4,0	57312230	1
127	8	10 (8,5+1,5)	4,0	57312730	1
132	8	10 (8,5+1,5)	4,0	57313230	1
142	8	10 (8,5+1,5)	4,0	57314230	1
152	8	10 (8,5+1,5)	4,0	57315230	1
162	9	10 (8,5+1,5)	4,0	57316230	1
182	9	10 (8,5+1,5)	4,0	57318230	1
202	10	10 (8,5+1,5)	4,0	57320230	1

Diamant-Kernbohrrohre

für die Eigenbelegung

Anschluss: 1 1/4" UNC
Nutzlänge 450 mm
Schnittverfahren: nass
Maschinen: Kernbohrmaschinen bis 5,0 kW, alle Antriebsaggregate



Durchmesser mm	Wandstärke mm	Artikel- Nummer	Preis € / St auf Anfrage
50	2,0	05980500	
60	2,0	05980600	
70	2,0	05980700	
80	2,0	05980830	
90	2,0	05980901	
100	2,0	05981000	
110	2,0	05981102	
120	2,0	05981200	
125	2,0	05981250	
130	2,0	05981301	
140	2,0	05981400	
150	2,5	05981503	
160	2,5	05981601	
170	2,5	05981701	
180	2,5	05981801	
198	2,5	05981981	
248	2,5	05982501	
298	3,0	05983004	
348	3,0	05983501	

Magnethalter

Zur professionellen Fixierung von Bohrsegmenten bei Belegung von Trägerkörpern



Beschreibung	Lötvarianten	Segment-überstand	Artikel-Nummer	VE Stück
Typ D	4-Fach	0,5 / 0,75 / 1,0 / 1,25 mm	02999901	1

Cadfree® Silberhartlot

Cadmiumfreies Silberlot in Stabform. Höchstsicherheitslegierung für alle Verbindungs- und Reperaturarbeiten. Sehr gute Fließfähigkeit und hohe Zugfestigkeit. Arbeitstemperatur 840°C



Beschreibung	Schmelzbe-reich	Arbeits-temperatur	Artikel-Nummer	VE Stück	Preis €/St
Lot - ECO Braz 38220 B 1,5 mm	690-810°C	810°C	02999912	1	auf Anfrage*

*Tagespreis

Flußmittel für Hartlot

Hartlötlösungsmittel zum Löten von Hartmetallen und CrNi-Stählen. Für alle Flammlötverfahren und für das Induktionslöten



Beschreibung	Artikel-Nummer	VE Dose kg
BrazeTec spezial h Paste	02999930	1

Bohrverlängerung

für Tiefbohrung

Verlängerungen für den professionellen Einsatz auf Freihand - Diamantbohrmaschinen oder Kernbohrgeräten in Längen 100 - 500 mm



Beschreibung	Schlüssel-weite	Form	Artikel-Nummer	VE Stück
100 mm R 1/2"	SW 22	rund	02999330	1
300 mm R 1/2"	SW 22	rund	02999345	1
500 mm R 1/2"	SW 22	rund	02999360	1
100 mm 1 1/4 "	SW 41	6-Kant	02999370	1
300 mm 1 1/4 "	SW 41	6-Kant	02999380	1
500 mm 1 1/4 "	SW 41	6-Kant	02999390	1

Diamant Bohrmaschine

BDB 825 Nass- und Trockenbohrmaschine

für Stahlbeton; von Ø 60mm bis Ø 200mm; einfacher Umbau von Trocken- zu Nassbohrmaschine; schneller Wechsel zu staubfreiem Dosensenken mit 1 1/4 " UNC-Anschluss; zu- und abschaltbarer Softanschlag;

Sicher durch weltweit einzigartige, leistungsfähige Safety Tronic und integrierten PRCD- Schalter.

Keine Überlastung durch Regelelektronik und somit keine Wartezeiten, bis der Motor nach dem Abschalten wieder anläuft.

Niedrige Betriebskosten durch elektronische und mechanische Kupplung, da Rutschkupplung durch Regelelektronik nahezu verschleißfrei ist und durch wartungsfreundlichen Spülkopf.



Beschreibung

Leistung W	1.800
Drehmoment Nm	24
Drehzahl Upm	1.150
Ø Bohrer mm	60-200
Aufnahme Zoll	1/2 und 1 1/4
Schlagfrequenz Spm	28.000
Gewicht kg	5,5 (13)
Artikel-Nummer	02920001

BDB 829 2-Gang Trockenbohrmaschine

2-Gang Getriebe mit spezieller Hochleistungsschmierung; hand- und ständergeführt; für Stahlbeton; von Ø 42mm bis Ø 250mm; schneller Wechsel zu staubfreiem Dosensenken mit 1 1/4 " UNC-Anschluss, zu- und abschaltbarer Softanschlag;

Keine Überlastung durch Regelelektronik und somit keine Wartezeiten, bis der Motor nach dem Abschalten wieder anläuft.

Niedrige Betriebskosten durch elektronische und mechanische Kupplung, da Rutschkupplung durch Regelelektronik nahezu verschleißfrei ist.



Beschreibung

	1-Gang	2-Gang
Leistung W	2.150	2.150
Drehmoment Nm	57	27
Drehzahl Upm	725	1.500
Ø Bohrer mm	80-252	42-80
Aufnahme Zoll	1/2 und 1 1/4	1/2 und 1 1/4
Schlagfrequenz Spm	14.500	30.000
Gewicht kg	6,6	6,6
Artikel-Nummer		02920002

Maschinenzubehör BDB 825 + 829**Beschreibung**

- Bohrständer BST 200 inklusive Spannhalsaufnahme und Befestigungs-Set
- Spülkopf
- Vakuumpumpe für Bohrständer und Befestigungs-Set
- Ersatz-Vakuumdichtgummi für Fußplatte
- Wassersammelring für Bohrständer bis Ø 180 mm
- Ersatzgummikappe für Wassersammelring bis Ø 180 mm
- Wasserabsaug-Set für Bohrständer
- Ersatzgummikappe für Wasserabsaug-Set
- Ersatzmoosgummiring für Wasserabsaug-Set
- Zentrierdorn zum Dosenbohren
- Zentrierdorn zum Kernbohren, Länge 170 bis 250 mm
- Zentrierdorn zum Kernbohren, Länge 300 bis 450 mm
- Ersatz-Zentrierstift für Zentrierdorn zum Dosenbohren
- Schärftafel
- Transportkoffer
- Wasserdruckbehälter für 10 l Wasser
- Vakuumpumpe mit 3 m Saugschlauch
- Kordelgewindestange komplett
- Schwerlastdübel M12, 10 Stück
- Schnellspannsäule ausziehbar von 1,70 m bis 3,00 m

Maschinenzubehör BDB 825 + BDB 829
Zentrierflügel



Durchmesser mm
52
56
62
68
72
82
92
102
112
122

Durchmesser mm
127
132
142
152
162
172
182
192
202
252

Weitere Größen auf Anfrage

Entstauber

BSS 606 L

Spezial-Entstauber Staubklasse L - für leicht gefährliche Stäube.
Vollautomatisches Auto-Filter-Clean-System, der Filter reinigt sich mit gezielten, kraftvollen Luftstößen selbst; große Staub-speicherkapazität dank innovativem Filtersystem; Einschalt-automatik für Elektrowerkzeuge; Drehzahlregulierung für individuelle Saugkrافةinstellung; Schlauchanschluss für Elektrowerkzeuge Ø 38 mm; 30-Liter-Behälter mit robusten Metall-Lenkrollen;
Staubfrei durch feuchtigkeitsunempfindlichen Polyester-Flachfaltenfilter.
Sicher durch permanente Abreinigung.
Wirtschaftlich durch unterbrechungsfreies Absaugen großer Feinstaubmengen.



Beschreibung

Leistung W	1.380
Unterdruck mbar	max. 254
Saugleistung l/sec.	74
Volumen l	ca. 30
Schlauchlänge m	4
Kabellänge m	7,5
Gewicht kg	12,5
Artikel-Nummer	02920002

Maschinenzubehör



Beschreibung

- Zubehörsortiment (2 x Saugrohr, Bodendüse, Krümmer, Fugendüse, Polsterdüse)
- Flachfaltenfilter Polyester (auch für Nass-Einsatz geeignet)
- Werkzeugmuffe Ø 38 mm
- Saugschlauch 5 m
- Antistatik-Saugschlauch 5 m
- Vliesfiltertüte 30 l (5 Stück)

Schärfplatten

Bezeichnung: 90 PS Schärfplatte SP1

Anwendung: Zum optimalen Nachschärfen stumpfgewordener Diamantwerkzeuge und Freilegung neuer Diamanten um wieder eine effektive Leistung zu erreichen.



Maße mm	Artikel- Nummer	VE Stück
55x25x320	03999984	1
160x30x320	03999985	1
320x55x320	03999986	1

Atemschutzmaske FFP2 Typ 3205

Honeywell Atemschutzmaske ohne Nasenbügel gegen feste und



Artikel-Nummer	VE Stück
03612301	30

Atemschutzmaske FFP1 Typ 8710 NR d

3M Atemschutzmaske mit Nasenbügel gegen feste Feinstäube, bis zum 4-fachen des MAK-Wertes



Artikel-Nummer	VE Stück
03612370	20

Atemschutzmaske FFP2 Typ 8825

3M Atemschutzmaske mit Nasenbügel und mit CPC-Ausatemventil, gegen feste und flüssige Feinstäube, bis zum 10-fachen des MAK-Wertes



Artikel-Nummer	VE Stück
03612360	5

Atemschutzmaske FFP2 S Typ 8822

3M Atemschutzmaske mit Nasenbügel, mit CPC Ausatemventil, gegen feste Feinstäube, bis zum 10-fachen des MAK-Wertes



Artikel-Nummer	VE Stück
03612380	5

Atemschutzmaske FFA2P2 Typ 4255

gegen organische Gase und Dämpfe sowie Feinstäube bis zum 30-fachen des



Artikel-Nummer	VE Stück
03612390	1

MAK-Wert gibt die maximal zulässige Konzentration eines Stoffes als Gas, Dampf oder Schwebstoff in der (Atem-)Luft am Arbeitsplatz an. Bei spezifischen Gefahrenstoffen können Einschränkungen bestehen. Bitte geltende Sicherheits- und Arbeitsschutznormen beachten.

Gummihandschuhe mit Stoffrücken

Material: Nitril Handschuhe mit Stoffrücken und Bündchen



Größe	Artikel-Nummer	VE Stück
10	03610805	1

Leder-Arbeitshandschuhe

Material: Möbelleder mit Textilrücken und Gummizug



Größe	Artikel-Nummer	VE Stück
eine Größe	03612360	1

Nitril-Xpert Einweghandschuhe puderfrei

Material: Nitril, blau, frei von Latex-Allergenen, besonders hautfreundlich,
 Beschreibung: Länge ca. 24 cm, Rollrand, rechts+links tragbar, texturierte Oberfläche,
 hohe Elastizitätgroße Abriebfestigkeit
 Eigenschaften: Hohe Chemikalienbeständigkeit & Durchstichfestigkeit



Größe	Artikel-Nummer	VE Spenderbox
6-7	03610705	à 100 St
7-8	03610707	à 100 St
8-9	03610710	à 100 St
9-10 XL	03610720	à 90 St

Blautex Handschuhe Jersey 300

Material: Naturlatex, blau, Träger: 100% Baumwolle,
 Beschreibung: Länge ca. 29-33 cm, anatomische Form, nahtlose Grifffläche, hohe
 Reißfestigkeit, lange Nutzungsdauer
 Eigenschaften: Textilfutter als Hitzeschutz, Flüssigkeitsdicht, gute Resistenz gegen
 verdünnte Säuren und Basen.
 Anwendung: • Zubereitung und Gießen von Mörtel und Zement



Größe	Artikel-Nummer	VE Stück
7-7,5	03610740	1,00
8-8,5	03610750	1,00
9-9,5	03610760	1,00
10	03610770	1,00

Schutzbrille 3M 2844

Material: Polycarbonat
 Beschreibung: Schutzbrille mit Augenbrauenschutz und weichen Bügelenden, einstellbare Bügellänge und -neigung



Artikel-Nummer	VE Stück
03612510	1

Kapselgehörschützer Peltor

Beschreibung: Optime II SNR-Wert 31 dB



Artikel-Nummer	VE Stück
03612700	1

Gehörschutzpropfen EAR



Artikel-Nummer	VE 5 Paar
03612760	1 Packung

Bügelgehörschutz CAPS 200



Artikel-Nummer	VE Stück
03612770	1,00

Ersatzstöpsel EAR für CAPS 200



Artikel-Nummer	VE
03612780	10 Paar

PU Sicherheitsstiefel

Beschreibung: grün-schwarz - mit Stahlkappe, EN 345



Größe	Artikel-Nummer	VE Stück
39	03610395	1
40	03610396	1
41	03610397	1
42	03610398	1
43	03610399	1
44	03610400	1
45	03610410	1
46	03610420	1
47	03610430	1

Qualitäts-Einziehsocken

Material: außen: 100% schwere Baumwolle
innen: Vlies aus 100%

Beschreibung: gesteppte Verarbeitung



Größe	Artikel-Nummer	VE Paar
39/40	03610010	1
41/42	03610020	1
43/44	03610030	1
45/46	03610040	1
47/48	03610050	1

Filz-Einleaesohlen

Material: 100% Polyester-Filz

Beschreibung: wärmebringend und isolierend, antistatisch



Größe	Artikel-Nummer	VE Paar
41	03610070	1
42	03610071	1
43	03610072	1
44	03610073	1
45	03610074	1
46	03610075	1

Hebegeräte

Alu-Portalkran

Beschreibung: Gewicht ca. 113 kg, unterliegt nicht der jährl. Prüfpflicht



	Artikel- Nummer	VE Stück
Traverse 4 m Tragkraft max. 1.500 kg	02711070	1

Kettenzug

Beschreibung: Mit Last- und Einhängehaken. Hubhöhe 3 m



Beschreibung	Artikel- Nummer	VE Paar
Tragkraft 1.000 kg	02711120	1
Tragkraft 2.000 kg	02711130	1

Transportgeräte

Spanngurt mit Ratsche und Hacken



Länge m	Breite mm	Zugkraft daN	Artikel- Nummer	VE Paar
5,0	35	1000/2000	02712609	1
6,0	35	1000/2000	02712617	1
5,0	50	2000/4000	02712612	1
6,0	50	2000/4000	02712618	1

Rundschlingen mit Doppelmantel



Umfang m	Tragkraft kg	Artikel- Nummer	VE Paar
2,0	2000	02712621	1
3,0	2000	02712619	1
4,0	2000	02712620	1
5,0	2000	02712623	1

Polyester Schlaufenbänder



Länge m	Breite mm	Tragkraft kg	Artikel- Nummer	VE Paar
2,5	30	1000	02712649	1
3,0	30	1000	02712650	1
3,5	30	1000	02712651	1
4,0	30	1000	02712652	1
2,5	60	2000	02712645	1
3,0	60	2000	02712646	1
3,5	60	2000	02712647	1
4,0	60	2000	02712648	1