

Werkzeuge für Dekton und Hartkeramik

Diamant-Trennscheibe **goldcut** dekeralith

- für 35 - 39 m/sec

- V = 0,8 - 1,9 m/min (bei Gehrungsschnitt 0,5 m/min max.)



Durchmesser mm	Segment Anzahl	Segment Breite mm	Segment Höhe mm	Artikel- Nummer
250	18	2,8	10	40259240
300	21	3,2	10	40309240
400	28	3,0	10	40409230



Diamant-Trennscheibe **goldcut** dekeralith evolution III

- für 35 - 39 m/sec

- V = 0,8 - 1,9 m/min (bei Gehrungsschnitt 0,5 m/min max.)

Durchmesser mm	Segment Anzahl	Segment Breite mm	Segment Höhe mm	Artikel- Nummer
400	28,00	3,20	10	40409245



Diamant-Trennscheibe **goldcut** HK 1

- für 28 - 30 m/sec

- V = 0,5 - 1,0 m/min (bei Gehrungsschnitt 0,5 m/min max.)

Durchmesser mm	Segment- Anzahl	Segment Breite mm	Segment Höhe mm	Artikel- nummer
350	25	2,8	7,5	40359202
400	28	3,2	7,5	40409202
450	32	3,4	7,5	40459202



Diamant-Trennscheibe **SC 660 Premium**

geschlossener Rand für Ablängsäge

Durchmesser mm	Segment Breite mm	Segment Höhe mm	Artikel- nummer
300	2,0	7,5	40309101
350	2,0	7,5	40359101



Typ **goldcut** SLE

für Naturstein, Keramikfliesen und Hartkeramik

Durchmesser mm	Segmer Anzahl	Segment		Artikel- Nummer
		Höhe mm	Breite mm	
125	-	7,5	1,2	50128131
230	-	7,5	1,6	50238132



Typ **goldcut** Hybrid

für Naturstein, Keramikfliesen und Hartkeramik

Durchmesser mm	Segment Anzahl	Segment		Artikel- Nummer
		Höhe mm	Breite mm	
125	-	10,0	2	40129250



Diamant-Hohlbohrer H-HD

Extrem dünnwandig; excellentes Bohrbild
Belaghöhe 6 mm; Anschluß R 1/2"

Durchmesser mm	Belagbreite mm	Bohrtiefe mm	Artikel- Nummer
20	1	30	04723200
22	1	30	04723220
25	1	30	04723250
30	1	30	04723300
35	1	25	04723350
68	1	25	04723680



Fingerfräser F-HD

Anschluß R 1/2"; UpM 5000
Durchmesser 23 mm

Arbeitslänge mm	Vorschub mm/min	Artikel- Nummer
49	200,00	04932035



Durchbruchfräser D-HD

20/14 mm M12 V = 1000 mm/min
800 U/min Absenkung 0,5 mm

Beschreibung	Artikel- Nummer
14 mm Belaghöhe	04930125



Konturenfräser K-HD

mit Gewinde R 1/2"

9000 U/min

Absenkung 0,5 mm

V = 250 mm/min

Gesamtlänge 75 mm

Durchmesser mm	Belag- höhe mm	Artikel- Nummer
6	15	04931001
8	15	04931002
10	15	04931003



Konturenfräser Hartkeramik

mit M-12 Gewinde

7000-10.000 U/min

Absenkung 0,5 mm

V = 150-200 mm/min

Durchmesser mm	Belag- höhe mm	Artikel- Nummer
8	12	04930111



Twincur EG 2

Kunstharz gebunden; mit Kletthaftung. 125 mm Durchmesser.

Körnung	Artikel- Nummer
50 (nicht für Marmor)	04617480
100 (nicht für Marmor)	04617481
200	04617482
500	04617483
1000	04617484
2000	04617485
3000	04617486
Polierer	04617487



Twincur EG 2

Kunstharz-gebunden. Mit Kletthaftung oder SF-Aufnahme

100 mm Durchmesser.

Körnung	Klett	SF
	Artikel Nummer	Artikel Nummer
50	04617471	04651810
100	04617472	04651820
200	04617473	04651830
500	04617474	04651840
1000	04617475	04651850
2000	04617476	04651860
3000	04617477	04651870
Polierer	04617478	04651880



Goldschliff GT-Premium

100 mm Durchmesser, mit Kletthaft Nasseinsatz

Nummer	Farbe	Artikel- Nummer
1	gelb	04651620
2	rot	04651630
3	dunkelgrün	04651640
4	hellgrün	04651650
5	braun	04651660



goldschliff Vel, Kletthaftung

115 mm Durchmesser

Körnung	Bindun	VE	Artikel- Nummer
40	Vollkunstr	50	01523040
60	Vollkunstr	50	01523060
80	Vollkunstr	50	01523070
120	Vollkunstr	50	01523090
220	Vollkunstr	50	01523120
320	Vollkunstr	50	01523180
400	Vollkunstr	50	01523190
600	Vollkunstr	50	01523210
800	Vollkunstr	50	01523220
1.200	Vollkunstr	50	01523260