

Goldschmidt

TRENNEN
SCHRUPPEN
SCHLEIFEN
ENTGRATEN
SÄUBERN
VEREDELN



Trenn- und Schrupscheiben

Super Alloy

Stahl

Inox

Aluminium

NE-Metalle

Wir führen ein Sortiment an Trennscheiben, Schrupscheiben und Trenn-Schrupscheiben und bieten somit ein effizientes und leistungsstarkes Programm zum Schruppen, Trennen, Anfasen, Entgraten, Einstechen und Ausschleifen von Stahl, Edelstahl, Inox und sämtlichen anderen Guss Werkstoffen.

Ausführung und Größen

- Gerade und gekröpft
- Ø 115 bis Ø 800
- Verschiedene Härtegrade
- Mit und ohne Gewebeeinlagen

Qualitäten

- Aluminiumoxid
- Zirkonkorund
- Siliziumcarbid
- Keramikkorn



Schrupscheiben

Winkelschleifer
Geradschleifer
Ständerschleifmaschinen
Pendelschleifmaschinen

Trennscheiben

Winkelschleifer
Geradschleifer
Stationäre Maschinen
Benzintrenner

Schleifmittel auf Unterlage

Stahl

Inox

Guss

Aluminium

NE-Metalle

Wir führen Schleifmittel auf Unterlage in einer Vielzahl von Ausführungen, Abmessungen, Durchmesser, Streuungen und Qualitäten. Diese sind einzusetzen bei manueller Tätigkeit, auf handgeführten und stationären Maschinen. Schleifgeschwindigkeit, Standzeit und das Schliffbild werden bestimmt durch die optimale Abstimmung des zu bearbeitenden Materials, der Kornqualität und Verarbeitung sowie des Schleifdruckes.



Qualitäten

- Keramikkorn
- Zirkonkorund
- Aluminiumoxid
- Siliziumcarbid

...auf Gewebe- und Papierunterlage

Schleifbänder	Breitbänder	Feilenbänder
Schleifrollen	Schleifpapier	Schleifgewebe
Schleifscheiben	Schleifbögen	



Fiberscheiben

Super Alloy
Stahl
Inox
Aluminium
NE-Metalle





Fiberscheiben eignen sich für eine Vielzahl von Anwendungen. Das optimale Resultat entsteht aus der Kombination von Korn-Qualität, Streuung, Durchmesser sowie dem Härtegrad und Winkel des verwendeten Stütztellers.



Ausführung und Größen

-  mit und ohne Schlitz
-  Ø 115, 125, 150, 180 und 235

Qualitäten

-  Keramikkorn
-  Zirkonkorund
-  Aluminiumoxid
-  Siliziumcarbid





Fächerschleifscheiben

Stahl
Inox
Guss
Aluminium
NE-Metalle




Das Sortiment der Fächerschleifscheibe **goldlam** zeichnet sich aus durch eine hohe Effizienz. Die fächerförmig angeordneten Schleiflamellen nutzen sich gleichmäßig ab und garantieren ein gleichbleibendes Schlibbild verbunden mit einer hohen Zerspanungsleistung sowie ein sehr guten Standzeit. Mit ihrem geringen Gewicht und einem niedrigeren Geräuschpegel sind diese eine ideale Alternative zur Schruppscheibe im Flächen- und Kantenschliff sowie in der Schweißnahtbearbeitung.



Ausführung und Größen

-  Normal-, Doppel-, Langlamelle
-  Ø 115, 125, 150 und 180
-  F und P Träger
-  Gerade und schräge Träger

Qualitäten

-  Keramikkorn
-  Zirkonkorund
-  Aluminiumoxid

Lamellenschleifräder / -walzen

Stahl
Inox
Guss
Aluminium
NE-Metalle

Lamellenschleifräder und -walzen sind ideal für den Feinschliff, das Satinieren, Strukturieren, Entgraten und Reinigen. Konstruktionsbedingt erzielen das Lamellenschleifrad und die Lamellenschleifwalze ein feineres und ebenmäßigeres Schlibbild im Finish bei gleicher Korngröße gegenüber dem Schleifband.



....ohne Schaft

Geradschleifer
Biegsame Welle
Bohrmaschine
Winkelschleifer
Schleifbock

....mit Schaft

Geradschleifer
Biegsame Welle
Bohrmaschine

Schleifvlies

Stahl

Inox

Aluminium

NE-Metalle

Die räumlich strukturierten mit Schleifmittel und Kunstharz getränkten Synthetik-Fasern ermöglichen das Reinigen, Feinstentgraten, das Aufrauen, die Oberflächenvorbereitung und die Endbearbeitung ohne dass sich das Vlies zusetzt. Das elastische Material passt sich der Oberfläche an und garantiert somit gleichbleibende Ergebnisse im Schlibbild.



Ausführung

- Hart, Mittel und Fein
- Lamellenräder und -walzen

Qualität

- Siliziumcarbid
- Aluminiumoxid

Stahl

Inox

Guss

Aluminium

NE-Metalle

Hartmetallfräser

Das Präzisionswerkzeug Hartmetallfräser führen wir in diversen Formen und mit verschiedenen Verzahnungen je nach dem zu bearbeitenden Material. Das Resultat sind präzise Schleifergebnisse auch an schwer zugängliche Stellen. Die jeweilig auf das zu bearbeitende Material abgestimmte Verzahnungsgeometrie garantiert einen aggressiven und / oder kühlen Schlibf.



Formen

- Zylinder
- Kegel
- Kugel
- Rumpfbogen
- Tropfen
- Spitzbogen
- Flamme

Stahl

Guss

Aluminium

Keramische Schleifmittel

Keramische Schleifstifte und -scheiben zum Flach-, Innen-, Rund-, Zahnflanken-, Gewinde- und Schienenschleifen sowie Putzen, Entgraten und Polieren. Die spezifischen Eigenschaften der zu bearbeitenden Werkstücke bestimmen Form, Größe, Kornart, Bindung und Härte des Schleifmittels und ermöglichen somit ein optimales Ergebnis.



Schleifstifte

Geradschleifer
Biegsame Welle



Schleifscheiben

Schleifbock
Winkelschleifer

Drahtbürsten

Stahl

Inox





Guss

Aluminium

Metalldrahtbürsten zum Entfernen von Schlacke, Spritzer-Silikate und Blaufärbungen, die beim Schweißen entstehen, sowie zum Entgraten, Entrostern und Reinigen. Mit einer für die Aufgabenstellung optimalen Schleifbürste in Bezug auf Form, Korngröße, Ausführung und Durchmesser wird das erwünschte Ergebnis problemlos erzielt.



Besatz



-  Stahldraht
-  Edelstahldraht
-  Messingdraht
-  Abrasiver Besatz

Winkelschleifer
Geradschleifer
Schleifbock
handgeführtes Schleifen

Form

-  Rundbürsten
-  Topfbürsten
-  Kegelfürsten
-  Pinselbürsten
-  Fächerbürsten
-  Walzenbürsten

Ausführung

-  gerade, gezopft und gewellt
-  Draht unbeschichtet und beschichtet

Diamantwerkzeuge

Stahl

Inox

Guss

Aluminium

NE-Metalle

Diamanttrennscheiben, Diamantschruppscheiben und Diamantschleifstifte ermöglichen ein schnelles Bearbeiten von Metall in Kombination mit einer sehr hohen Abtragleistung und sehr hohen Standzeit. Neben standardisierten Formen und Abmessungen besteht die Möglichkeit der kundenspezifischen Fertigung.



Winkelschleifer
Geradschleifer

Zubehör

Die optimale Schleifleistung in Bezug auf Abtragsleistung, Standzeit und Schliffbild wird von dem verwendeten Zubehör beeinflusst.



Stützteller für Fiberscheiben
Stützteller für Klett- und Vliesscheiben
Gummikörper für Schleifhülsen
Kontaktscheiben

Das Unternehmen Wilhelm Goldschmidt GmbH & Co. KG wurde 1926 von Wilhelm Goldschmidt in Dortmund gegründet. Hier befindet sich nach wie vor der Hauptsitz der Gesellschaft. Eine Niederlassung besteht in Althengstett. In dritter Generation wird das Unternehmen von den Brüdern Klemens & Stephan Goldschmidt geleitet. Vertriebsgebiet: Deutschland & Österreich.

Unsere Kundenbetreuer verfügen über ausgezeichnete Kenntnisse bezüglich der zu bearbeitenden Materialien sowie Wirkungsweise und Anwendung von Schleifmitteln. Diese hohe Fachkompetenz wird mit kontinuierlichen internen und externen Schulungen sowie Feldversuchen gestützt und ausgebaut.

Unser Erfolg basiert auf

- 90 Jahren Erfahrung und Kompetenz im Bereich Schleifmittel für die Metallbearbeitung
- Technisch versierten Vertriebsspezialisten im Marktsegment Metall
- Anwendungskonforme Sortimentsbreite und –tiefe
- Qualitativ hochwertigen Produkten
- Leistungsstarken Partnern
- Konstant hoher Zuverlässigkeit

Unsere Stärke basiert auf

- Hohen, gleichbleibenden Produktqualitäten
- Anwendungslösungen mit hervorragenden Ergebnissen
- Optimalem Preis-Leistungsverhältnis
- Schneller und einfacher Auftragsabwicklung
- Konstanter Lieferfähigkeit aus unserem Lager

Die Zufriedenheit und der Erfolg unserer Kunden stehen im Mittelpunkt unserer Unternehmensphilosophie.

Aus diesem Grund vertreiben wir nicht nur Schleifmittel, sondern bieten – basierend auf individuellen kundenorientierten Anwendungsanalysen – optimale Schleifmittellösungen für jede Anwendung und Anforderung.

Unsere Partner und Marken

Partner



Marken

goldlam
goldschliff
goldflex
goldcut
goldbrush